

Zabrze, 20.08.2018

Zapytanie ofertowe nr 13/2018

Wykonanie usługi modyfikacji dwóch form wtryskowych przeznaczonych do produkcji stentów naczyniowych metodą mikrowtrysku dla Centrum Materiałów Polimerowych i Węglowych PAN w Zabrzu, ul. Marii Curie-Skłodowskiej 34

Projekt: „Opracowanie metody otrzymywania samorozprężalnych, biodegradowalnych, polimerowych stentów naczyniowych uwalniających leki” nr umowy PBS3/A9/38/2015 akronim BSM STENT

I. Zamawiający:

Centrum Materiałów Polimerowych i Węglowych Polskiej Akademii Nauk
ul. M. Curie - Skłodowskiej 34, 41-819 Zabrze
Tel. +48 32 271-60-77
Fax +48 32 271-29-69

II. Miejsce publikacji zapytania ofertowego:

Zapytanie ofertowe na stronie internetowej CMPW PAN <https://bip.cmpw-pan.edu.pl/>

III. Przedmiot zamówienia:

1. Przedmiotem niniejszego zapytania jest przedstawienie oferty na modyfikację precyzyjnych form wtryskowych (CMP-01 i CMP-02) będących własnością Zamawiającego, jak również wytworzenie nowego kształtu gniazda formy CMP-01, poprzez wytworzenie nowych suwaków pozwalających na uzyskanie wypraski o zmodernizowanym kształcie, określonym przez Zamawiającego. Formy te (jednogniazdowe, 4 suwakowe z wysuwaniem rdzeniem) są wykorzystywane w doświadczalnej produkcji stentów naczyniowych. Otrzymywane wypraski są elementami cienkościennymi w formie ażurowanych rurek o długości 30 mm i 15 mm i grubości ścianek odpowiednio 0,2mm i 0,15mm. W produkcji wykorzystywana jest wtryskarka MicroPower15 (Wittman-Battenfeld). Materiałem przetwarzanym jest poli(L-laktyd).

Wymagany zakres prac modyfikacji form CMP-01 i CMP-02 obejmuje;

- naprawę suwaków form w celu zlikwidowania pojawiających się przetrysków, co może być związane z ewentualną koniecznością wytworzenia nowych rdzeni i ich wymianą;
- pokrycie powierzchni czynnych form (rdzenia i suwaków) powłoką antyadhezyjną;
- powiększenie przestrzeni na wlewki;

Wymagany zakres prac związany ze zmianą kształtu wypraski otrzymywanej w formie CMP-01 obejmuje:

- wykonanie nowego kompletu suwaków formy i odpowiedniego rdzenia, pozwalających na uzyskanie nowego kształtu wypraski, według projektu Zamawiającego;
- pokrycie powierzchni suwaków i rdzenia powłoką antyadhezyjną;

nc wk

W wypadku zainteresowania niniejszym zapytaniem, w wypadku prośby Wykonawcy, prześlemy pełne dane dotyczące: kształtu i wymiarów zaprojektowanej wypraski, jak również konstrukcji form, wraz z danymi dotyczącymi układu chłodzenia/nagrzewania, ustawień i lokalizacji czujników temperatury i stosowanego wyposażenia peryferyjnego wtryskarki, przy zachowaniu klauzuli poufności i podpisaniu związanej z tym umowy z Zamawiającym.

W trakcie realizacji oferty, po podpisaniu umowy, formy zostaną przesłane przez Zamawiającego pod wskazany adres, na koszt Zamawiającego.

Po zainstalowaniu zmodyfikowanych form na urządzeniu Zamawiającego, przeprowadzone zostaną próby pracy form, na urządzeniu Zamawiającego, w obecności lub bez przedstawiciela Wykonawcy w zależności od woli Wykonawcy.

2. Odbiór nastąpi na podstawie protokołu, podpisanego przez upoważnionych przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy.

3. Warunki dodatkowe:

1. Wymagania dotyczące Wykonawcy

Narzędziownia wykonywująca modyfikację form musi posiadać odpowiednie doświadczenie w konstrukcji i wykonaniu form wtryskowych o dużej precyzji przeznaczonych dla techniki mikrowtrysku, poświadczone przykładami wcześniejszych realizacji. Do oferty należy dołączyć oświadczenie poświadczające ww. warunki.

2. Cenę dostawy należy podać w sposób określony w formularzu ofertowym i winna ona zawierać:

- 1) ewentualne koszty związane z próbami uruchomieniowymi
- 2) ewentualne koszty związane z przeprowadzeniem prób odbiorczych
- 3) wartość produktu i koszt opakowania
- 4) transport krajowy i zagraniczny do miejsca przeznaczenia dostawy
- 5) ubezpieczenie dostawy za granicą i w kraju
- 6) podatek VAT oraz wszelkie opłaty pośrednie
- 7) jeżeli złożono ofertę, której wybór prowadziłby do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrz wspólnotowego nabycia towarów, Zamawiający w celu oceny takiej oferty dolicza do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami.

3. Zakres usługi obejmuje:

- 1) dostarczenie obu zmodyfikowanych form gotowych do instalacji i pracy na wtryskarce oraz kompletu nowych suwaków do formy oznaczonej CMP-01
- 2) zalecenia eksploatacyjne
- 3) przyjęte warunki dostawy

4. Termin dostawy uwzględnia:

- 1) termin ewentualnych prób funkcjonalnych

IV. Warunki udziału w postępowaniu

Warunkiem uczestniczenia w postępowaniu jest przesłanie wypełnionego formularza ofertowego (załącznik nr 1).

V. Termin realizacji zamówienia:

- 1) Termin wykonania usługi do 3 tygodni od dnia podpisania umowy.
- 2) Zamawiający przewiduje możliwość wyrażenia zgody na zmianę terminu wykonania usługi w uzasadnionym przypadku na podstawie wniosku ze strony Wykonawcy.
- 3) Miejsce realizacji: Centrum Materiałów Polimerowych i Węglowych PAN, 41-819 Zabrze, ul. Marii Curie-Skłodowskiej 34, w godz. 8.00-15.00.

VI. Waluta, w jakiej będą prowadzone rozliczenia związane z realizacją niniejszego zamówienia:

- PLN

VII. Sposób przygotowania oferty:

1. Złożona oferta powinna zawierać:
 - Formularz Ofertowy (załącznik nr 1)
2. Oferta powinna być sporządzona w języku polskim.
3. Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem poczty elektronicznej.
4. Oświadczenie poświadczające spełnienie punktu „Warunki dodatkowe, pkt 1” jest wymaganym dokumentem oferty.

VIII. Miejsce składania ofert:

1. Oferty należy składać w formie elektronicznej na adres: akadziolka@cmpw-pan.edu.pl
2. Termin składania ofert upływa **24.08.2018 r.**

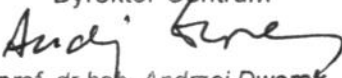
IX. Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

Cena – 100 %

X. Osoba upoważniona do bezpośredniego kontaktowania się z Wykonawcami:

Piotr Dobrzyński, tel. 32 271-60-77 wew.208, e-mail piotr.dobrzynski@cmpw-pan.edu.pl

Michał Sobota, tel. 32 271-60-77 wew. 206, e-mail: msobota@cmpw-pan.edu.pl

Dyrektor Centrum

prof. dr hab. Andrzej Dworak

Załącznik nr 1

FORMULARZ OFERTOWY

Nazwa firmy wiodącej	
Adres	
Pozostali członkowie konsorcjum ¹⁾ :	
Telefon, faks	
Regon, NIP	
Rachunek bankowy (nazwa banku i nr konta)	

1) Dotyczy oferty składanej przez konsorcjum. Podwykonawca nie jest uważany za członka konsorcjum.

- Niniejszym oferujemy wykonanie zamówienia:
Wykonanie usługi modyfikacji dwóch form wtryskowych przeznaczonych do produkcji stentów naczyńowych metodą mikrowtrysku dla Centrum Materiałów Polimerowych i Węglowych PAN w Zabrze, ul. Marii Curie-Skłodowskiej 34
- Za wykonanie zamówienia zgodnie z wymogami zawartymi w Zapytaniu ofertowym nr 13/2018 oferujemy następującą cenę w PLN:

Netto:	Cyfrowo:
Słownie:	
Podatek VAT	Cyfrowo:
Słownie:	
Brutto:	Cyfrowo:
Słownie:	

Powyższe ceny obejmują koszty transportu, opakowania, ubezpieczenia oraz wszelkie inne koszty ponoszone przez Wykonawcę.



3. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z treścią Zapytania ofertowego nr 13/2018 i nie wnosimy do niego zastrzeżeń oraz, że uzyskaliśmy konieczne informacje i wyjaśnienia do przygotowania oferty.
4. Zobowiązujemy się, w przypadku wyboru naszej oferty, do zawarcia umowy o treści zawartej w Załączniku nr 2 i oświadczamy, iż akceptujemy ją bez zastrzeżeń.
5. Oświadczamy, że uważamy się związani ofertą przez 30 dni.
6. **Zamówienie realizujemy sami/ przy udziale Podwykonawców***
* *niepotrzebne skreślić*
Podwykonawcom zostaną powierzone do wykonania następujące zakresy zamówienia:

.....
.....

7. Osoba upoważniona do kontaktów
imię i nazwisko :.....
tel/faks:.....

8. Osoby uprawnione do podpisywania oferty/zawarcia umowy:

Zakres umocowania	Imię i nazwisko	Stanowisko
Podpisanie oferty		
Zawarcie umowy		

.....
(data)

.....
Imię i nazwisko osoby/osób
uprawnionej/-ych do
reprezentacji Wykonawcy

.....
(podpis i pieczęć)



Załącznik nr 2

Zamówienie finansowane jest w ramach projektu: „Opracowanie metody otrzymywania samorozprężalnych, biodegradowalnych, polimerowych stentów naczyniowych uwalniających leki” nr umowy PBS3/A9/38/2015 akronim BSM STENT

Umowa nr .../2018

Zawarta w dniu r. pomiędzy:

Centrum Materiałów Polimerowych i Węglowych Polskiej Akademii Nauk z siedzibą w Zabrze, ul. M. Curie-Skłodowskiej 34;
zwanym dalej Zamawiającym
reprezentowanym przez:

.....

oraz

.....

z siedzibą w

NIP:

REGON:

reprezentowanym przez:

.....

zwanym dalej Wykonawcą.

Niniejsza umowa została zawarta w wyniku przeprowadzonego zapytania ofertowego nr 13/2018

§ 1

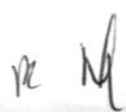
1. Zamawiający zleca, a Wykonawca przyjmuje do wykonania - zgodnie z warunkami zawartymi w zapytaniu ofertowym nr 13/2018 :

Wykonanie usługi modyfikacji dwóch form wtryskowych przeznaczonych do produkcji stentów naczyniowych metodą mikrowtrysku dla Centrum Materiałów Polimerowych i Węglowych PAN w Zabrze, ul. Marii Curie-Skłodowskiej 34

zwane dalej przedmiotem umowy.

2. Zapytanie ofertowe nr 13/2018 stanowi integralną część umowy.
3. Zakres usługi:

Wykonanie modyfikacji precyzyjnych form wtryskowych (CMP-01 i CMP -02) będących własnością zamawiającego, jak również wytworzenie nowego kształtu gniazda formy CMP-01, poprzez wytworzenie nowych suwaków pozwalających na uzyskanie wypraski o zmodernizowanym kształcie, określonym przez zamawiającego. Formy te (jednogniazdowe, 4 suwakowe z wysuwaniem rdzeniem) są wykorzystywane w doświadczalnej produkcji stentów naczyniowych. Otrzymywane wypraski są elementami



cienkościnnymi w formie ażurowanych rurek o długości 30 mm i 15 mm i grubości ścianek odpowiednio 0,2mm i 0,15mm. W produkcji wykorzystywana jest wtryskarka MicroPower15 (Wittman-Battenfeld). Materiałem przetwarzanym jest poli(L-laktyd).

Wymagany zakres prac modyfikacji form CMP-01 i CMP-02 obejmuje;

- a) naprawę suwaków form w celu zlikwidowania pojawiających się przetrysków, co może być związane z ewentualną koniecznością wytworzenia nowych rdzeni i ich wymianą;
- b) pokrycie powierzchni czynnych form (rdzenia i suwaków) powłoką antyadhezyjną;
- c) powiększenie przestrzeni na wlewki;

Wymagany zakres prac związany ze zmianą kształtu wypraski otrzymywanej w formie CMP-01 obejmuje:

- a) wykonanie nowego kompletu suwaków formy i odpowiedniego rdzenia, pozwalających na uzyskanie nowego kształtu wypraski, według projektu zamawiającego;
- b) pokrycie powierzchni suwaków i rdzenia powłoką antyadhezyjną;

§ 2

1. Przedmiot umowy, o którym mowa w § 1 realizowany będzie zgodnie ze wskazówkami Zamawiającego i uzgodnień dokonywanych w trakcie jego realizacji.
2. Wykonawca zobowiązuje się do przygotowywania dla Zamawiającego:
 - a) Zmodyfikowanych przez Wykonawcę 2 form wtryskowych (CMP-01 i CMP-02) Zamawiającego, przeznaczonych do otrzymywania stentów naczyniowych metodą mikrowtrysku
 - b) Kompletu nowych suwaków i rdzenia przeznaczonych dla formy CMP-01, pozwalających na uzyskanie wyprasek o kształcie zaprojektowanym przez Zamawiającego, wraz z instrukcją montażu tych elementów na formie
3. Pozytywnie przeprowadzone testy form u Zamawiającego zaakceptowane przez Zamawiającego będą podstawą do odbioru pracy i wystawienia protokołu odbioru.

§ 3

1. Za wykonanie określonej w §1 usługi Strony ustalają wynagrodzenie w kwocie**brutto** (w tym podatek VAT: zł).
2. Rozliczenie między stronami nastąpi na podstawie faktury i po sporządzeniu protokołu odbioru.
3. W fakturze należy umieścić numer niniejszej umowy.
4. Zamawiający zapłaci wynagrodzenie Wykonawcy w ciągu 30 dni od daty doręczenia faktury.



§ 4

1. Wykonawca zobowiązany jest do zachowania poufności wyników pracy oraz wszelkich informacji dotyczących CMPW PAN uzyskanych w związku z wykonywaniem badań, a w szczególności prowadzonej działalności, klientów, jakichkolwiek danych technicznych lub ekonomicznych, w tym wszelkich informacji wynikających z realizacji badań. Zobowiązanie do zachowania poufności dotyczy wszelkich informacji udzielonych ustnie, pisemnie, drogą elektroniczną. Obowiązek zachowania poufności trwa także po zakończeniu badań.
2. Prawo do dysponowania wynikami badań przysługuje Zamawiającemu.
3. Wykonawca zapewnia, że wyniki badań nie naruszają praw własności intelektualnej osób trzecich.

§ 5

1. W przypadku niewykonania lub nienależytego wykonania umowy Zamawiający może naliczyć Wykonawcy następujące kary umowne:
 - a) za odstąpienie od umowy przez Zamawiającego z przyczyn, za które ponosi odpowiedzialność Wykonawca w wysokości 5% wynagrodzenia ustalonego w § 3 ust. 1;
 - b) za opóźnienie w oddaniu objętych niniejszą umową przedmiotu umowy w wysokości 0,01 % wynagrodzenia określonego w § 3 ust. 1 za każdy dzień zwłoki;
 - c) za opóźnienie w usunięciu wad stwierdzonych przy odbiorze w wysokości 0,01 % wynagrodzenia określonego w § 3 ust. 1 za każdy dzień zwłoki liczony od dnia wyznaczonego do usunięcia wad.
2. Jeżeli kara umowna nie pokrywa odniesionej szkody Zamawiający może dochodzić odszkodowania uzupełniającego.

§ 6

1. Zamawiający dopuszcza możliwość istotnych zmian postanowień umowy w przypadku wystąpienia okoliczności o obiektywnym charakterze niezawinionym przez żadną ze stron umowy, o ile są korzystne dla Zamawiającego.
2. Zmiany postanowień zawartej umowy wymagają dla swej ważności formy pisemnej w postaci aneksu podpisanego przez obie strony.
3. Zmiany i uzupełnienia umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

§ 7

W sprawach nie uregulowanych postanowieniami niniejszej umowy zastosowanie mają przepisy kodeksu cywilnego.

§ 8

Na wypadek sporu między stronami sprawę rozpozna Sąd miejscowo i rzeczowo właściwy dla Zamawiającego po wyczerpaniu przez nie postępowania reklamacyjnego.

§ 9

Umowę niniejszą sporządzono w 3 jednobrzmiących egzemplarzach, 2 dla Zamawiającego, 1 dla Wykonawcy.

Zamawiający

Wykonawca

